

**GREENER
BY NATURE**

KORINTO PRIME



 **NECTA**

Eine Frage des Stils.

Kompakt, leicht zu bedienen und außerordentlich vielseitig, Korinto Prime hat einfach alles. Ein Ergebnis aus über 40 Jahren Erfahrung bei Necta, ist Korinto Prime eine automatische Kaffeemaschine von Spitzenqualität, die auch an den belebtesten Aufstellplätze eingesetzt werden kann.

Mit Liebe zum Detail, exquisitem Design, perfekter Beleuchtung und unübertroffener Leistung legt Korinto Prime den Fokus auf die ideale Kaffeepause. Sanfte moderne Linien und eine perfekte Balance aus Materialien machen die Kaffeemaschine unverzichtbar. Eine "stimmungsvolle Beleuchtung" hebt die elegante Maschinentür sowie die Seiten hervor. Die hintergrundbeleuchteten, touch sensitiven Anwahltasten vervollständigen die elegante Kaffeemaschine, welche für jeden Aufstellplatz geeignet ist, wie Hotels, B&B's, Bäckereien, Restaurants und Cafés.

Auf Basis einer langen Tradition sowie innovativer Forschung und Entwicklung bietet EVOCA Lösungen im Bereich Nahrungsmittel und Getränke an. Korinto Prime besitzt fortschrittlichste Technologien, die außergewöhnliche Leistung, exzellente Getränkequalität und einfache Bedienung garantieren.



Außergewöhnliche Technik für alle Bedürfnisse



Wenn es Stil und Raffinesse sind, was Sie suchen, hat Korinto Prime die Antwort. Necta entwickelte und konzipierte verschiedene Technologien, um Spitzenqualitätsgetränke für jeden Geschmack anzubieten.

Espresso



Dank der patentierten Brühgruppe, der Frequenzdosierung und der perfekten Extraktion für den besten italienischen Espresso, liefert Korinto Prime einen hervorragenden Kaffee sowie eine Vielzahl von weiteren exquisiten Heißgetränkesspezialitäten, darunter schaumiger Cappuccino und cremige heiße Schokolade.

Neues Frischmilchsystem



Das neue, hocheffiziente Milch Management System arbeitet automatisch durch die kombinierte Wirkung von Dampf und Luft und garantiert qualitativ hochwertige Ergebnisse zu jeder Zeit. Die neue, leistungsstarke Pumpe stellt gleichmäßige Dosierungen sicher.

Die Verwendung von hochwertigen Zutaten, wie frisch gemahlene Kaffeebohnen und Frischmilch, in Übereinstimmung mit den besten Standards, bietet die Kaffeemaschine ein köstliches Menü an heißen Getränken, im Einklang mit der besten italienischen Tradition.



KORINTO PRIME ESPRESSO



KORINTO PRIME ESPRESSO FRISCHMILCH



2 Versionen

Korinto Prime Espresso + 1 Behälter
Korinto Prime Espresso + 2 Behälter*

- 1 Kaffeebohnen-Behälter (1400 g)
- 1 Kaffeebohnen-Behälter (950 g)*
- 1 Behälter Milchpulver (750 g)
- 1 Behälter Shokoladenpulver (1200 g)*
- 1 Kaffee-Einheit Z 3000 V (max. 12 g)
- 1 Mischschale
- Kaffee Doppelauslauf
- Abmessungen (HxBxT): 715 x 331 x 528 mm
- Gewicht 33 kg
- Netzspannung und Frequenz 230 V/50 Hz
- Boilerkapazität 0,5 Liter
- Stromaufnahme 2030 W

- 1 Kaffeebohnen-Behälter (1400 g)
- 1 Behälter Schokoladenpulver (1800 g)
- 1 Kaffee-Einheit Z 3000 V (max. 12 g)
- 1 Mischschale
- Kaffee Doppelauslauf
- Milchpumpe
- Abmessungen (HxBxT): 715 x 331 x 528 mm
- Gewicht 34 kg
- Netzspannung und Frequenz 230 V/50 Hz
- Boilerkapazität 0,5 Liter (Dampf) + 0,6 Liter (Espresso)
- Stromaufnahme 3250 W

Zubehör

- Unterschrank mit Extra-Ausstattung mit Abfallbehälter (fest und flüssig) sowie Aufnahmemöglichkeit für Becher und Zucker
- Zahlungsmodul
- Tassenwärmer
- Neuer Kühlschrank mit Tassenwärmer (H 530/565 einstellbar x B 290 x T 380 mm)



Eine Frage der Erfahrung.

EVOCA entwickelt und produziert seit vielen Jahren vollautomatische Kaffeemaschinen für den Außer-Haus-Markt sowie den Catering-Sektor und beliefert mehr als 100 Länder. Diese Marktführerschaft wurde durch starke Investitionen in Forschung und Entwicklung erreicht. Es ist das Ergebnis aus langjähriger, technischer Erfahrung sowie Erfahrung in der Herstellung in Kombination mit der Leidenschaft für Innovation und Design.

Necta HoReCa Kaffeemaschinen werden gemäß der höchsten international anerkannten Standards für Qualität (UNI ES ISO 9001:2015), für Umwelt (UNI EN ISO 14001:2015) und für Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz (BS OHSAS 18001:2007) entwickelt und produziert. EVOCA hat sich verpflichtet den Markt mit erstklassigen Qualitätsprodukten zu beliefern und die Qualitätszertifizierung belegt diese Verpflichtung deutlich. Zur Schonung der Umwelt berücksichtigt EVOCA die Umweltauswirkungen seiner Produkte ab dem frühesten Stadium der Produktentwicklung und legt besonderen Wert auf die Entwicklung von Produkten und Verfahren, die für eine reduzierte Umweltbelastung sorgen. Schließlich zeigt die Zertifizierung OHSAS 18001 EVOCA's- Engagement eine sichere Arbeitsumgebung zu schaffen, in der das Wohlbefinden der Mitarbeiter Priorität hat.

Zusätzlich sind EVOCA Produkte IMQ zertifiziert. IMQ steht für das Italienische Institut für Qualitätszeichen, welches die Einhaltung unserer Geräte mit den europäischen Normen überprüft und so die Sicherheit und Zuverlässigkeit aller EVOCA Produkte garantiert.

